

Beschreibung:

50 Hz

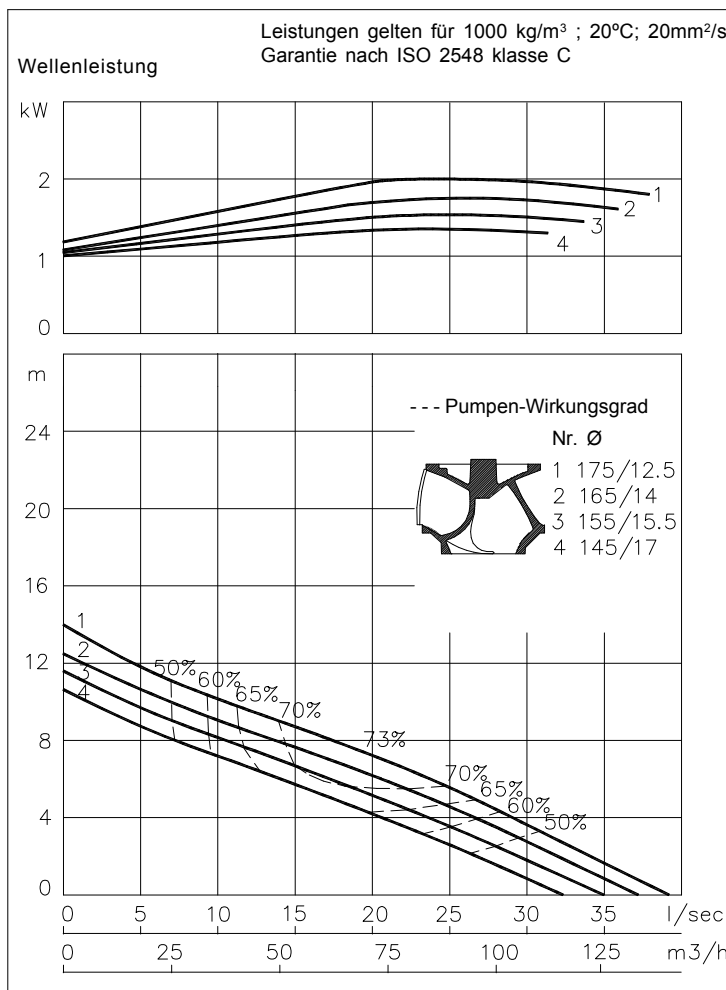
Turbotex-Pumpen mit selbstreinigendem Laufrad verbinden bestmögliche Feststoffförderung mit niedrigstem Energiebedarf. Die Einlaufkante ist in Strömungsrichtung angeordnet und endet im Laufradkanal. Faserige Feststoffe können nicht anhaften sondern werden die Einlaufkante entlang zum Laufradkanal geschoben, wodurch eine ausgezeichnete Selbstreinigung entsteht. Diese Pumpen sind erste Wahl für ungereinigte Abwässer wie auch leicht verschmutzte Medien.

Pumpe :

Freier Durchgang	: 78 mm
Saugmünddurchmesser	: 107 mm
Druckstutzen	: 100 mm
Laufraddurchmesser	: 175 - 145 mm
Mindest Fördermenge	: 6 l/s (21 m³/h)

Motor:

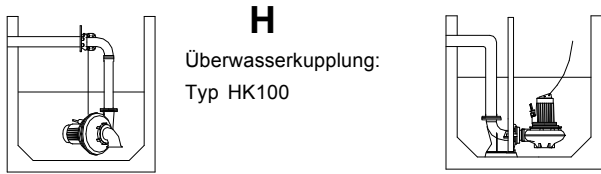
Wellenleistung (P2)	: 3.5 kW
Leistungsaufnahme (P1)	: 4.5 kW
Netz	: 50 Hz - 3 phasig
Nenn-Drehzahl	: 1450 min ⁻¹
Motorwirkungsgrad (eta)	: 79%
Leistungsfaktor (cos phi)	: 0.73
Schutzart	: IP68
Isolationsklasse	: F (155 °C)
Max. Wassertemperatur	: 40 °C
(höhere Temperatur auf Anfrage)	
Standard Kabellänge	: 10 m



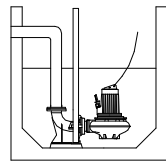
Werkstoffe:

Teile:	Standard Werkstoffe:	Alternativen:
Motorgehäuse	: 1	
Dichtingsgehäuse	: 1	
Pumpengehäuse	: 1	
Laufrad	: 2	7
Welle	: 3	5
Schrauben	: 4	5
cooling jacket	: 5	
Gummi-Teile	: 8+9	10
Elektrischen Kabel	: 9	
Wellendichtungen	: Ölgeschmiert	
Dichtung pumpenseitig	: Silizium-Karbid auf Silizium-Karbid	
Dichtung motorseitig	: Kohle auf Keramik	
Beschichtung	: Zink-Epoxy Grundierung und Zwei-Komponenten Epoxyfarbe	

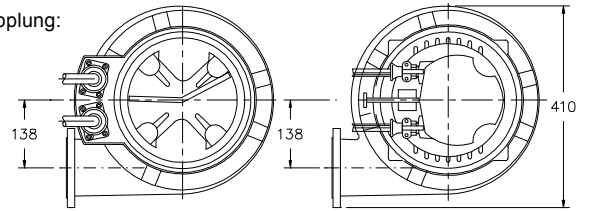
1	Grauguss GG 25	DIN 1691
2	Sphäroguss GGG 42	DIN 1693
3	Rostfreier Stahl 1.4057	DIN 17440
4	Rostfreier Stahl 1.4301	DIN 17440
5	Rostfreier Stahl 1.4401	DIN 17440/17448
6	Bronze	DIN 1705
7	Gehärteter Sphäroguss	HB 500
8	Nitrilkautschuk	(NBR)
9	Neopren	(CR)
10	Viton	(FPM)



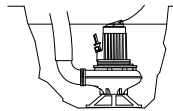
H
Überwasserkupplung:
Typ HK100



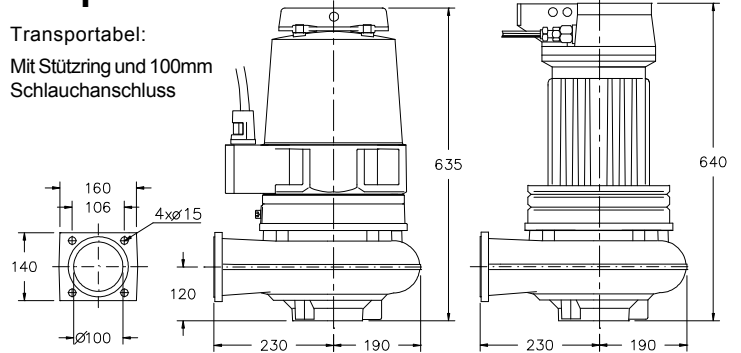
V
Unterwasserkupplung:
Typ V100



F
Freistehend:
Mit Stützring und 100mm
Schlauchanschluss



T
Transportabel:
Mit Stützring und 100mm
Schlauchanschluss



Version: C

Version: E

Ohne Kühlsystem wird der Motor durch das umgebende Medium gekühlt.
Mit Kühlsystem geeignet für Dauerbetrieb in Trockenlauf.

Installationsmöglichkeiten :

H V F T

Versionen:

E Explosionsgeschützte Version 106 kg

Bescheinigt nach:
EN50014/18/19, II 2 G EEx de IIB T4
Standard mit zwei Sätzen Thermofühlern

Gewicht:

V F T

C Version mit Kühlsystem 109 kg

(nicht möglich für Ex-geschützte Version)
Eigen- oder Fremdkühlung
Kühlwassermenge minimal 0.15 l/s
Standard mit Thermofühlern

Wahlweise:

Flexibler Schutzschlauch für Kabel.
rostfreier Stahl 1.4401

Feuchtigkeitsfühler im Motor- und Ölgehäuse.

Anschlussstabelle

Spannung [V]*	Nennstrom [A]	Anzahl Kabel x Anzahl Adern x Aderquerschnitt [mm²]					
				Mit Feuchtigkeitsfühler oder Thermofühlern		Explosions geschützte Version	
		Dir. Anlauf	Stern-Dreieck Anlauf	Dir. Anlauf	Stern-Dreieck Anlauf	Dir. Anlauf	Stern-Dreieck Anlauf
220	15.9	1x4x2.5	1x7x1.5	1x7x2.5	1x7x2.5 + 1x4x2.5	1x7x2.5	1x7x2.5 + 1x4x2.5
380	9.2	1x4x2.5	1x7x1.5	1x7x1.5	1x7x2.5 + 1x4x2.5	1x7x2.5	1x7x2.5 + 1x4x2.5
400	8.8	1x4x2.5	1x7x1.5	1x7x1.5	1x7x2.5 + 1x4x2.5	1x7x2.5	1x7x2.5 + 1x4x2.5
415	8.4	1x4x2.5	1x7x1.5	1x7x1.5	1x7x2.5 + 1x4x2.5	1x7x2.5	1x7x2.5 + 1x4x2.5
500	7.0	1x4x2.5	1x7x1.5	1x7x1.5	1x7x2.5 + 1x4x2.5	1x7x2.5	1x7x2.5 + 1x4x2.5

Anlaufstrom bei direktem Anlauf : 6.4 x Nennstrom

Anlaufstrom bei Stern-Dreieck Anlauf : 2.1x Nennstrom

* Sonderspannung auf Anfrage

Änderungen vorbehalten