ITT

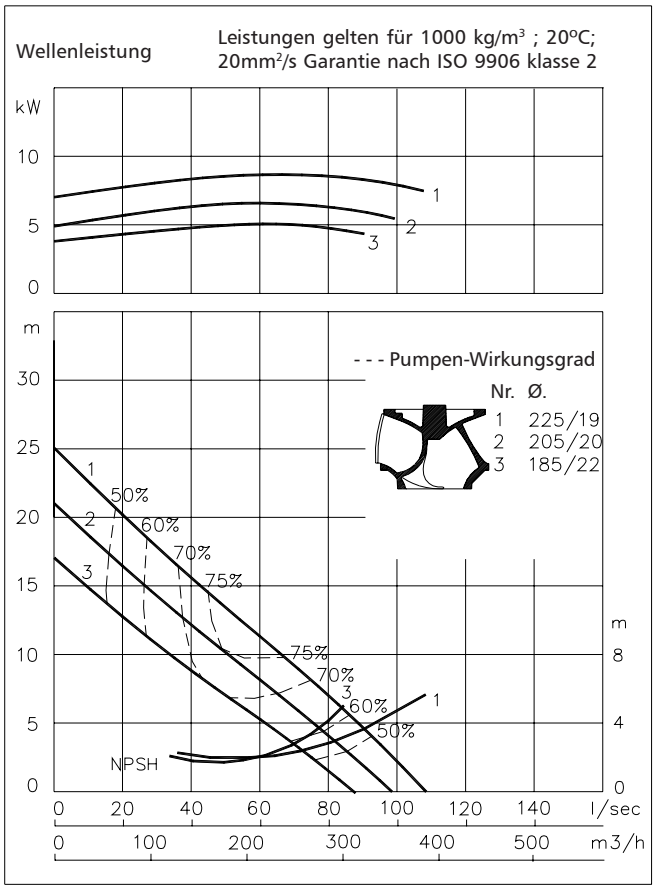
ROBOT PUMPS

Turbotexpumpe

RT4042DU

50 Hz

Turbotex-Pumpen mit selbstreinigendem Laufrad verbinden bestmögliche Feststoffförderung mit niedrigstem Energiebedarf. Die Einlaufkante ist in Strömungsrichtung angeordnet und endet im Laufradkanal. Faserige Feststoffe können nicht anhaken sondern werden die Einlaufkante entlang zum Laufradkanal geschoben, wodurch eine ausgezeichnete Selbstreinigung entsteht. Diese Pumpen sind erste Wahl für ungereinigte Abwässer wie auch leicht verschmutzte Medien.



Pumpe

Freier Durchgang	: 100 mm
Saugmunddurchmesser	: 150 mm
Druckstutzen	: 150 mm
Laufraddurchmesser	: 225 -185 mm
Mindest Fördermenge	: 13 l/s (47 m³/h)

Motor

Wellenleistung (P2)	: 9.5 kW
Leistungsaufnahme (P1)	: 12.5 kW
Netz	: 50 Hz - 3 phasig
Nenn-Drehzahl	: 1450 min^{-1}
Motorwirkungsgrad (eta)	: 75%
Leistungsfaktor (cos phi)	: 0.88
Schutzart	: IP68
Isolationsklasse	: F (155 ºC)
Max. Wassertemperatur	: 40 ºC
(höhere Temperatur auf Anfrage)	
Standard Kabellänge	: 10 m

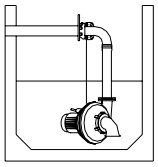
Werkstoffe

Motorgehäuse	: 1
Dichtingsgehäuse	: 1
Pumpengehäuse	: 1
Laufrad	: 2 7
Welle	: 3 5
Schrauben	: 4 5
cooling jacket	: 5
Gummi-Teile	: 8+9 10
Elektrischen Kabel	: 9
Wellendichtungen	: Ölgeschmiert
Dichting pumpenseitig	: Silizium-Karbid auf Keramik
Dichting motorseitig	: Kohle auf Keramik
Grundierung	: Alkyd-Beschichtung
Oberschicht	: Zwei-Komponenten Polyurethan-Beschichtung, hohe Dichtigkeit

1	Grauguss	EN-GJL-250
2	Sphäroguss	EN-GJS-400-15
3	Rostfreier Stahl 1.4057	X20 CrNi 17 2
4	Rostfreier Stahl 1.4301	X5 CrNi 18 10
5	Rostfreier Stahl 1.4401	X5 CrNiMo 17 12 2
6	Rostfreier Stahl 1.4460	X4 CrNiMoN 27 5 2
7	Gehärteter sphäroguss	(HB500)
8	Nitrilkautschuk	(NBR)
9	Neopren	(CR)
10	Viton	(FPM)

Installationsmöglichkeiten

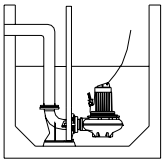
RT4042DU



H

Überwasserkupplung:

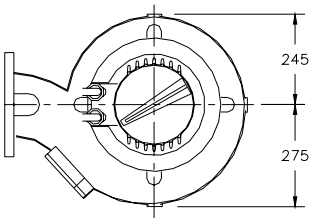
Typ HK150

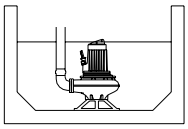


V

Unterwasserkupplung:

Typ V150N

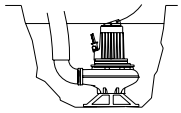




F

Freistehend:

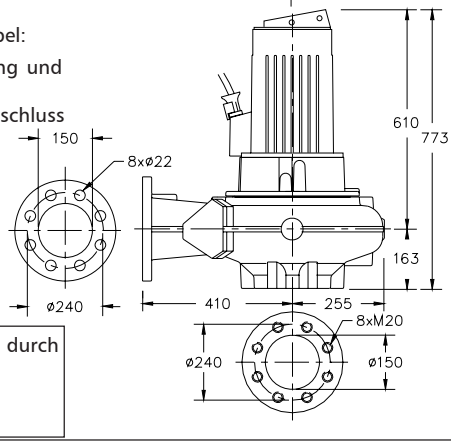
Mit Stützring und 150mm Schlauchanschluss

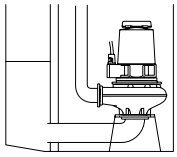


T

Transportabel:

Mit Stützring und 150mm Schlauchanschluss





A

Überflutbare Trockenaufstellung: vertikal und horizontal mit Kühlsystem und Grundplatte.

Druckstutzen: 150mm

Saugstutzen: 150mm

Ohne Kühlsystem wird der Motor durch das umgebende Medium gekühlt.
Mit Kühlsystem geeignet für Dauerbetrieb in Trockenlauf.

Versionen

		Gewicht
B	Grundversion	200 kg
C	Version mit Kühlsystem Eigen- oder Fremdkühlung Kühlwassermenge minimal 0.15 l/s	212 kg

Wahlweise:

Thermischer Wicklungsschutz.

Flexibeler Schutzschlauch für Kabel.
rostfreier Stahl 1.4401

Feuchtigkeitsfühler im Motor- und Ölgehäuse.

Anschlusstabelle

		Anzahl Kabel x Anzahl Adern x Aderquerschnitt [mm²]					
Spannung	Nennstrom			Mit Feuchtigkeitsfühler oder Thermofühlern			
[V]*	[A]	Dir. Anlauf	Stern-Dreieck Anlauf	Dir. Anlauf	Stern-Dreieck Anlauf		
220	36.6	1x4x10	2x4x4	1x4x10 + 1x4x2.5	Nicht möglich		
380	22.3	1x4x4	1x7x1.5	1x4x4 + 1x4x2.5	1x10x1.5		
400	21.2	1x4x4	1x7x1.5	1x4x4 + 1x4x2.5	1x10x1.5		
415	20.5	1x4x2.5	1x7x1.5	1x7x2.5	1x10x1.5		
500	17.0	1x4x2.5	1x7x1.5	1x7x2.5	1x10x1.5		

Anlaufstrom bei direktem Anlauf : 5.0 x Nennstrom

Anlaufstrom bei Stern-Dreieck Anlauf : 1.7 x Nennstrom

* Sonderspannung auf Anfrage

Änderungen vorbehalten