



ITT

ROBOT PUMPS

Pompes à roue vortex

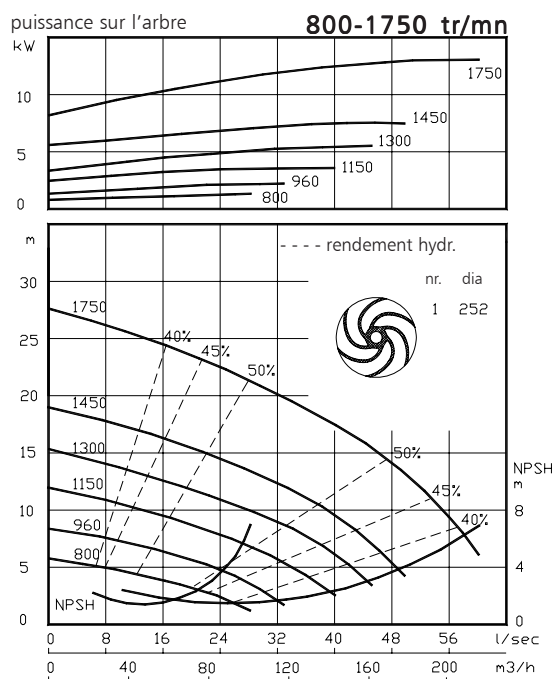
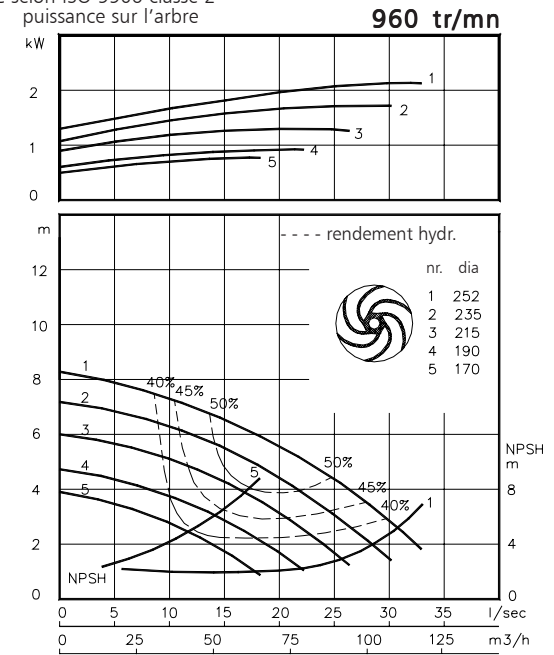
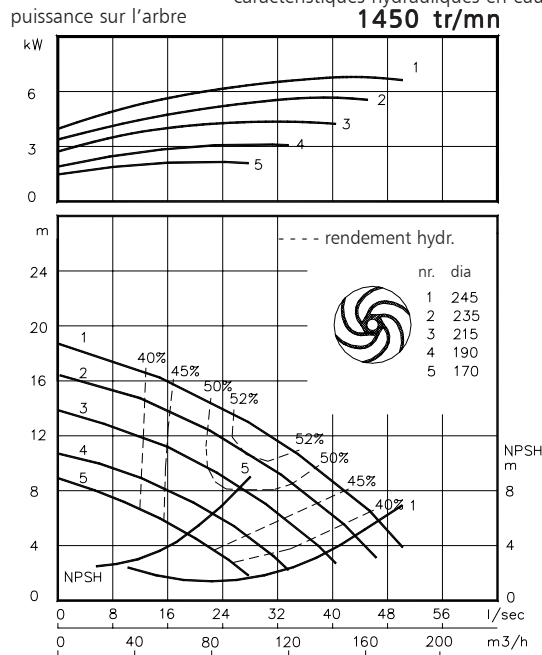
BW4030

Les pompes à roue vortex sont conçues pour pomper une grande diversité de liquides fortement chargés, dans de nombreuses applications. De construction standard en fonte, les pompes vortex sont utilisées pour les eaux vannes et autres eaux usées. Les pompes vortex BW sont conçues pour une installation fixe à sec. Différentes options d'installations ou de matériaux sont possibles.

passage intégral : 80 mm
 diamètre de refoulement : ND 100
 diamètre d'aspiration : ND 100
 diamètre de la turbine : 252-170 mm
 débit minimum : 6 l/s (21 m³/h)

50 Hz

caractéristiques hydrauliques en eau claire à 20°C selon ISO 9906 classe 2



moteurs électriques disponibles
degré de protection IP55

Class	kW	[tr/mn]
IEC 132S	3.0	960
	5.5	1450
IEC 132M	4.0	960
	5.5	960
	7.5	1450
IEC 160M	11.0	1450
IEC 160L	15.0	1450

www.robotpumps.com

Engineered for life

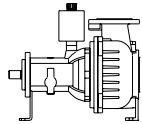


ITT

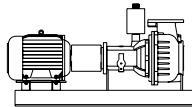
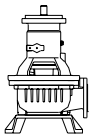
ROBOT PUMPS

Modes d'installation

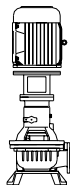
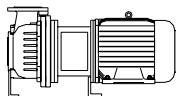
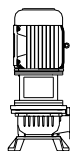
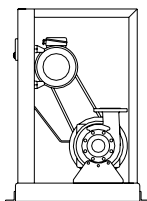
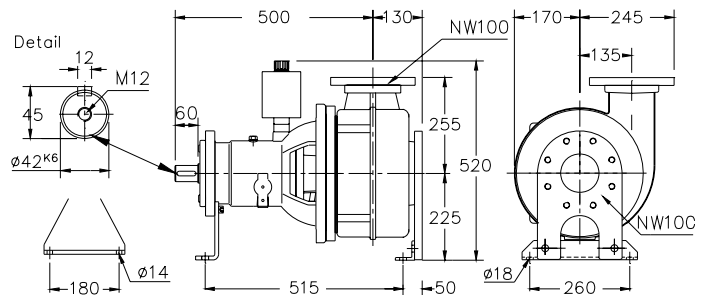
BW4030

**H**

Installation horizontale:

**HM**Installation horizontale:
Avec platine de scellement
et moteur électrique**V**

Installation verticale:

**VM**Installation verticale:
Avec support et moteur
électrique**HS**Accouplement direct:
Installation horizontale**VS**Accouplement direct:
Installation verticale**K**entraînement par courroie
en V: Montage sur châssis
avec moteur électrique
ajustable.
Pour IEC100L - 200L.

Brides d'accouplement

Standard

DIN 2501 PN10/PN16

p.c.d. nombre x trouer

dia. de refoulement ND100

180 8x \varnothing 19

dia. d'aspiration ND100

180 8x M16

Poids (H-installation):

110 kg.

Options:

- Rincage du joint*Autres options et matériaux sur demande*

Matériaux

logement de joint	: 1
volute (corps de pompe)	: 1
roue	: 2 5 6 7
arbre	: 3 5
logement du refoulement	: 1
boulonnerie extérieure	: 4 5
joint toriques	: 8+9 10
joint mécanique	: lubrifiés à l'huile
joint côté pompe	: carbure de silicium / carbure de silicium
joint côté moteur	: carbone / céramique
revêtement primaire	: primaire alkyd
revêtement de finition	: couche de polyurethane renforcé à 2 composants

1	fonte	EN-GJL-250
2	fonte sphéroïdale	EN-GJS-400-15
3	acier inoxydable 431	X20 CrNi 17 2
4	acier inoxydable 304	X5 CrNi 18 10
5	acier inoxydable 316	X5 CrNiMo 17 12 2
6	acier inoxydable 329	X4 CrNiMoN 27 5 2
7	fonte resist. d'usure	HB 500
8	nitrile	(NBR)
9	néoprène	(CR)
10	viton	(FPM)

Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications sans préavis.