



RoboWhirl

RM40DJ

50 Hz

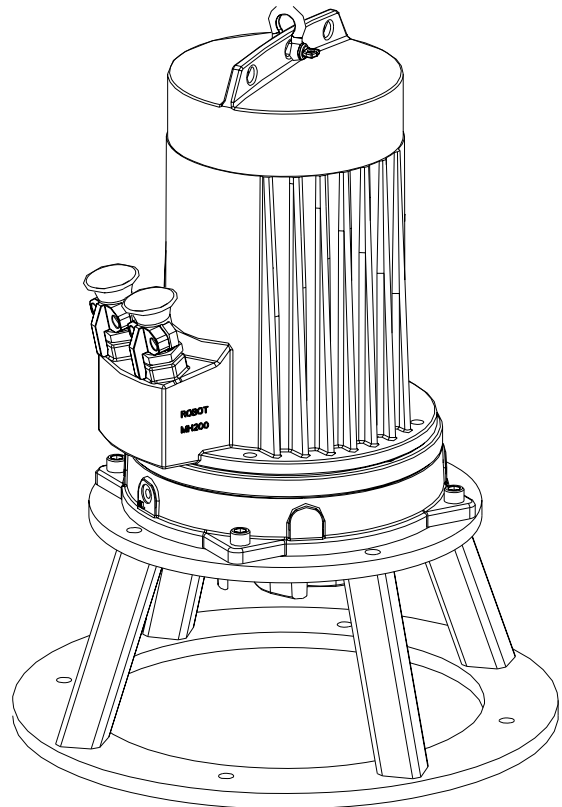
Der RoboWhirl Mischer mit Tauchmotor ist besonders geeignet zum Aufwirbels von Ablagerungen in Pumpensümpfen und mittelgrossen Behältern. Durch starke Turbulenz werden auch treibende Fettschichten effektiv mit dem Abwasser vermischt. Abhängig von den Beckenabmessungen und der Ausbildung vom Pumpensumpf reicht es, den RoboWhirl vor dem eigentlichen Pumpvorgang einige Sekunden bis zu einigen Minuten einzuschalten.

Leistungsdaten

Effektive Reichweite : bis zu 12 m Ø
 Leistungsaufnahme im sauberen Wasser : 5.5 kW
 Laufraddurchmesser : 135 mm
 (Durchmesser Nihard 4 Laufrad: 180 mm)
 Effektive Reichweite ist abhängig vom Gewichts- und Volumekonzentration der Feststoffe im Medium.

Motor

Wellenleistung : 5.0 kW
 Leistungsaufnahme : 6.3 kW
 Netz : 50 Hz - 3 phasig
 Nenn-Drehzahl : 1450 min⁻¹
 Motorwirkungsgrad (eta) : 79 %
 Leistungsfaktor (cos phi) : 0.82
 Schutzart : IP 68
 Isolationklasse : F (155 °C)
 Max. Wassertemperatur : 40 °C
 (höhere Temperatur auf Anfrage)
 Standard Kabellänge : 10 m



Werkstoffe

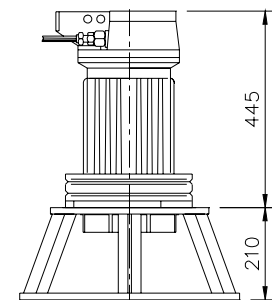
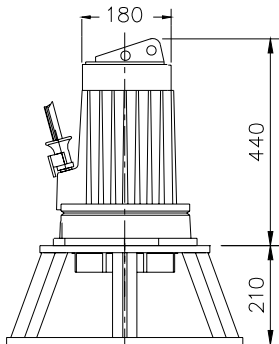
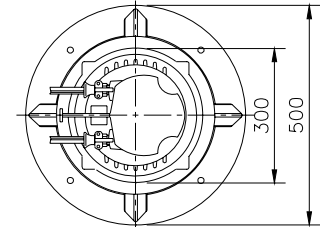
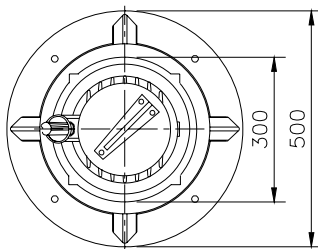
Motorgehäuse : 1
 Dichtungsgehäuse : 1
 Laufrad : 2, 5, 12
 Welle : 3, 5
 Stützring : 11, 5
 Schrauben : 4, 5
 Gummi-Teile : 8+9, 10
 Kabel : 9
 Wellendichtungen : Ölgeschmiert
 Dichtung pumpeseitig : Silizium-Karbid auf Silizium-Karbid
 Dichtung motorseitig : Kohle auf Keramik
 Grundierung : Alkyd-Beschichtung
 Oberschicht : Zwei-Komponenten Polyurethan-Beschichtung, hohe Dichtigkeit

| | | |
|----|-------------------------|--------------------|
| 1 | Grauguss | EN-GJL-250 |
| 2 | Sphäroguss | EN-GJS-400-15 |
| 3 | Rostfreier Stahl 1.4057 | X20 CrNi 17 2 |
| 4 | Rostfreier Stahl 1.4301 | X5 CrNi 18 10 |
| 5 | Rostfreier Stahl 1.4401 | X5 CrNiMo 17 12 2 |
| 6 | Rostfreier Stahl 1.4460 | X4 CrNiMoN 27 5 2 |
| 7 | Gehärteter Sphäroguss | HB 500 |
| 8 | Nitrilkautschuk | (NBR) |
| 9 | Neopren | (CR) |
| 10 | Viton | (FPM) |
| 11 | Stahl, feuerverzinkt | |
| 12 | Nihard 4 | G-X300CrNiSi 9 5 2 |



Abmessungen

RM40DJ



Der Motor wird durch das umgebende Medium gekühlt

Grundversion

Version E

Versionen

| Versionen | Gewicht |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| B Grundversion | 85 kg |
| E Explosionsgeschützte Version Bescheinigt nach: II 2 G Ex de IIB c T4 | 100 kg |
| N Verschleissbeständige Version Laufrad und Verschleissplatte in Nihard 4. | 90 kg |
| EN Explosionsgeschützte und Verschleissbeständige Version Bescheinigt nach: II 2 G Ex de IIB c T4 | 105 kg |

Wahlweise:

Thermischer Wicklungsschutz.

Flexibler Schutzschlauch für Kabel.
rostfreier Stahl 1.4401

Feuchtigkeitsfühler im Motor- und Ölgehäuse.

Anschlussabelle

| Spannung [V]* | Nennstrom [A] | Anzahl Kabel x Anzahl Adern x Aderquerschnitt [mm ²] | | | | | |
|------------------|------------------|------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|
| | | | | Mit Feuchtigkeitsfühler oder Thermofühlern | | Explosions geschützte Version | |
| | | Dir. Anlauf | Stern-Dreieck Anlauf | Dir. Anlauf | Stern-Dreieck Anlauf | Dir. Anlauf | Stern-Dreieck Anlauf |
| 220 | 20.3 | 1x4x2.5 | 1x7x1.5 | 1x7x2.5 | 1x10x1.5 | 1x7x2.5 | 1x7x2.5+1x4x2.5 |
| 380 | 11.7 | 1x4x2.5 | 1x7x1.5 | 1x7x1.5 | 1x10x1.5 | 1x7x2.5 | 1x7x2.5+1x4x2.5 |
| 400 | 11.1 | 1x4x2.5 | 1x7x1.5 | 1x7x1.5 | 1x10x1.5 | 1x7x2.5 | 1x7x2.5+1x4x2.5 |
| 415 | 10.7 | 1x4x2.5 | 1x7x1.5 | 1x7x1.5 | 1x10x1.5 | 1x7x2.5 | 1x7x2.5+1x4x2.5 |
| 500 | 8.9 | 1x4x2.5 | 1x7x1.5 | 1x7x1.5 | 1x10x1.5 | 1x7x2.5 | 1x7x2.5+1x4x2.5 |

Anlaufstrom bei direktem Anlauf : 5.0 x Nennstrom
Anlaufstrom bei Stern-Dreieck Anlauf : 1.7 x Nennstrom

* Sonderspannung auf Anfrage
Änderungen vorbehalten